

重点排污单位环境信息公开表

一、基础信息

单位名称	联芯集成电路制造（厦门）有限公司				
统一社会信用代码	91350200302849667P	法定代表人	刘启东	联系方式	0592-2550181
生产地址	厦门市翔安区万家春路 899 号				
生产经营和管理服务的主要内容	联芯集成电路制造(厦门)有限公司为台湾联华电子与厦门市人民政府及福建省电子信息集团合资成立之一流晶圆专工企业，于福建省厦门市从事集成电路制造，提供 12 吋晶圆专工服务。联芯集成电路制造公司于 2014 年底开始筹建，2015 年 3 月奠基动工，2016 年第 4 季起进入量产，已可提供 40nm 及 28nm 的晶圆专工服务，预计总投资金额达 62 亿美元。公司座落于厦门翔安，拥有优良的地理和环境优势，加上母公司台湾联电的技术支持，提供客户在中国制造芯片的选择，同时贴近国内市场，以满足更多本地 IC 设计业者的需求。				
产品及规模	12 吋晶圆，规划月产能为 50K 片/月（60 万片/年），分两阶段实施。其中第一阶段 25K 片/月（30 万片/年），第二阶段 25K 片/月（30 万片/年）。目前正进行第一阶段扩充，扩充后第一阶段 32K 片/月（38.4 万片/年）。				

二、2023 年废水、废气排放信息：

排放浓度	见公司官网公布信息,各污染物指标均符合排放标准						
	废水			废气			
污染物	CODcr	氨氮	总氮	NMHC	VOCs	NOx	SO ₂
排放量(吨)	157.377	37.069	61.765	2.5248	1.9526	3.5281	0
排污许可证许可量(吨/年)	1299.400	116.946	181.916	25.4000	63.0760	53.0961	2.2520
排放方式	翔安污水处理厂			大气外环境			
排放口数量及分布情况	废水总排口 WS-609301 经度 118° 12 ' 36 "；纬度 24 ° 39 ' 36 "			废气排气筒 FQ6011201~FQ6011232 经度 118° 12 ' 36 "；纬度 24 ° 39 ' 36 "			

排放口分布图



三、2023 年度固体废物排放信息

危险废物名称	—	废油	废树脂	含铜废物	含汞废物	含铅废物	废溶剂	废溶剂
危险废物代码	—	900-249-08	900-015-13	398-005-22	900-023-29	900-052-31	900-402-06	900-404-06
危险废物上年末贮存量	吨	0	0	2.55	0	0	5.48	24.44
接收外单位危险废物量	吨	0	0	0	0	0	0	0
危险废物产生量	吨	4.7345	29.9525	243.06	0.0155	48.04	80.405	628.355
危险废物利用处置量	吨	4.7345	29.9525	244.02	0.0115	48.04	82.275	635.465
其中：利用处置往年贮存量	吨	0	0	2.55	0	0	5.48	24.44
其中：送持证单位量	吨	4.7345	29.9525	244.02	0.0115	48.04	82.275	635.465
危险废物本年末贮存量	吨	0	0	1.59	0.004	0	3.61	17.33
危险废物倾倒丢弃量	吨	0	0	0	0	0	0	0

内部利用处置方式	—	--	--	--	--	--	--	--
内部年利用处置能力	吨	0	0	0	0	0	0	0

危险废物名称	—	废硫酸	废磷酸	其他废物	其他废物	其他废物	其他废物
危险废物代码	—	900-300-34	900-300-34	900-041-49	772-006-49	900-047-49	900-999-49
危险废物上年末贮存量	吨	23.78	1.95	1.043	0	0	0
接收外单位危险废物量	吨	0	0	0	0	0	0
危险废物产生量	吨	4700.51	502.07	230.896	0.705	0.7035	0.2395
危险废物利用处置量	吨	2227.14	498.0	143.3855	0.705	0.7035	0.2395
其中：利用处置往年贮存量	吨	23.78	1.95	1.043	0	0	0
其中：送持证单位量	吨	2227.14	498.0	143.3855	0.705	0.7035	0.2395
危险废物本年末贮存量	吨	9.88	6.02	0.041	0	0	0
危险废物倾倒丢弃量	吨	0	0	0	0	0	0
内部利用处置方式	—	综合利用/处置	--	自行清洗	--	--	--
内部年利用处置能力	吨	2487.27	--	88.5125	--	--	--

四、防治污染设施的建设和运行情况

废水处理设施	是否建设	是
	主要处理工艺	公司配套建设废水处理设施主要包括：（1）含磷废水采用“CaCl ₂ 混凝沉淀法”进行处理；（2）含氨废水采用“热风气提+触媒法”处理；（3）含氟废水采用“CaCl ₂ 混凝沉淀法”处理；（4）含铜废水采用“混凝沉淀法”处理；（5）中和处理系统采用二次中和处理。
	是否正常运行	是
废气处理设施	是否建设	是
	主要处理工艺	<p>（1）锅炉废气 运行过程中使用天然气为燃料，产生的主要污染物为SO₂、NO_x及烟尘，通过39.4m排气筒排放。</p> <p>（2）酸性废气 酸性废气主要来源于生产工艺过程中的硅片清洗、湿法刻蚀等工序，主要污染物为氟化物、HCl、氮氧化物、硫酸雾、氯气、磷酸及乙酸等。采用碱液喷淋塔对酸性废气进行处理，处理后通过42m排气筒排放。</p> <p>（3）碱性废气 碱性废气主要来源于硅片清洗、显影等工序，主要污染物为氨。采用酸液喷淋塔对碱性废气进行处理，处理后通过42m排气筒排放。</p> <p>（4）酸碱废气 酸碱废气主要来源于硅片清洗过程中部分酸洗、碱洗时间间隔较短的机台，主要污染物为氟化物、HCl、氮氧化物、硫酸雾、磷酸及氨。采用碱/酸液喷淋处理，处理后通过42m排气筒排放。</p> <p>（5）酸腐蚀性废气</p>

	<p>酸腐蚀性废气主要来源于部分扩散工序使用到 H2 及 Cl2 的机台，主要污染物为 HCl。采用碱液喷淋处理，处理后通过 42m 排气筒排放。</p> <p>(6) 有机废气 有机废气主要来源于硅片清洗、涂胶、去胶等工序，采用沸石转轮浓缩系统+RTO 炉处理，主要污染物为非甲烷总烃及 VOCS、SO2、NOx、烟尘，处理后通过 42m 排气筒排放。</p> <p>(7) 含氨废水处理系统废气 含氨废水处理系统废气来源于含氨废水处理系统废气洗涤塔排放的废气，主要污染物为 NOx、NH3，采用触媒法及稀酸喷淋处理。</p> <p>(8) 砷烷、磷烷废气 砷烷、磷烷来自于离子植入工序，采用 POU 装置处理后通过 42m 排气筒排放。</p>
是否正常运行	是

五、2024 年固体废物污染环境防治信息

危险废物类别及代码	危险废物名称	产生环节	危险特性	危险废物去向
HW06 900-402-06 900-404-06	废有机溶剂	清洗、光刻、去胶	毒性、易燃性	吉福、东德
HW22 398-005-22	硫酸铜废液	金属化(铜制程)	毒性	宜境
HW34 900-300-34	废硫酸	清洗、刻蚀	腐蚀性、毒性	蓝保、瓮福
HW34 900-300-34	废磷酸	清洗	腐蚀性、毒性	蓝保、瓮福
HW49 900-041-49	其他废物 (废擦拭布、废化学品容器、废管路等)	全工段	毒性、易燃性、腐蚀性	兴业、晖鸿
HW49 900-041-49	其他废物 (200L 空桶)	化学房	毒性、易燃性、腐蚀性	兴业、晖鸿
HW49 900-041-49	废滤芯、喷砂废物等	化学机械研磨、离子注入等	毒性、易燃性、腐蚀性	兴业、晖鸿
HW49 900-041-49	水处理废活性炭	废水处理系统	毒性	兴业、晖鸿
HW49 900-047-49	实验室废液	实验室、水质监测	腐蚀性	兴业、晖鸿
HW49 900-999-49	过期报废化学品	化学品仓库	易燃性、毒性、腐蚀性	兴业、晖鸿
HW49 772-006-49	污泥、残渣(液)等	环境治理(废水/废气)设施	易燃性、毒性、腐蚀性	兴业、晖鸿
HW08 900-249-08	废油	发电机、空压机、冷却水塔等系统	毒性、易燃性	兴业、晖鸿
HW29 900-023-29	含汞废物(汞灯)	光刻机台、日常照明	毒性	后续委托有资质单位处理
HW31 900-052-31	废铅酸蓄电池	UPS 系统、发电机系统等	毒性、腐蚀性	三元鑫
HW13 900-015-13	废离子交换树脂	纯水制造、废水处理系统等	毒性	兴业、晖鸿
HW22 398-005-22	含铜污泥	废水处理系统	毒性	宜境
HW49 900-045-49	废电路板	机台维护保养	毒性	后期委托有资质单位处理

HW50 772-007-50	废催化剂	废水处理系统	毒性	后期委托有资质单位处理
-----------------	------	--------	----	-------------

六、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

建设项目是否经过环评审批	是
建设项目是否经过环保验收	是
其他环境保护行政许可情况	已取得排污许可证&辐射许可证

七、突发环境事件应急预案及演练：见公司官网

八、其他应当公开的环境信息和情况说明

自行监测方案已同时公布在福建省环保厅网站及公司官网上